

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES  
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

547192

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum  
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum  
16. September 2004 (16.09.2004)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer  
**WO 2004/078457 A1**

(51) Internationale Patentklassifikation<sup>7</sup>: **B29C 49/04**

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/CH2004/000047

(22) Internationales Anmeldedatum:  
29. Januar 2004 (29.01.2004)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:  
341/03 5. März 2003 (05.03.2003) CH  
517/03 25. März 2003 (25.03.2003) CH

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): SOPLAR S.A. [CH/CH]; Transportstrasse 3, CH-9450 Altstätten (CH).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): DÜRINGER, Markus [AT/AT]; Mahd 86, A-6972 Fussach (AT). HAMMERLE, Martin [AT/AT]; Im Studacker 5, A-6832 Sulz (AT).

(74) Anwälte: SCHREIBER, Wolfgang, F. usw.; Riederer Hasler & Partner Patentanwälte AG, Elestastrasse 8, CH-7310 Bad Ragaz (CH).

(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

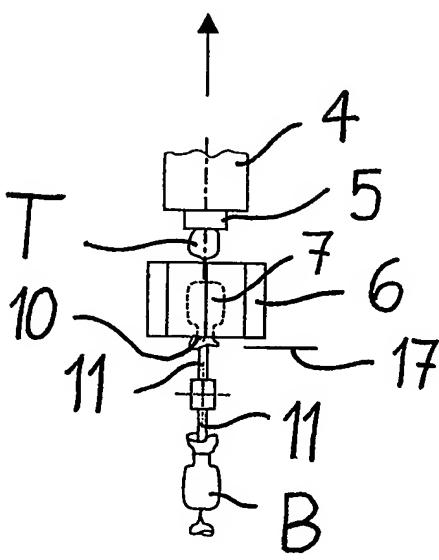
Veröffentlicht:

— mit internationalem Recherchenbericht

Zur Erklärung der Zwei-Buchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

(54) Title: METHOD AND DEVICE FOR THE PRODUCTION OF HOLLOW BODIES

(54) Bezeichnung: VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUR HERSTELLUNG VON HOHLKÖRPERN



(57) Abstract: The invention relates to a method for the production of hollow bodies (B), especially plastic bottles, wherein a section of a plastic flexible hose (T) is placed in a cavity (7) of a blow mould (6) by an extruder head (4) according to a predefined clogged pulse. The plastic flexible hose (FT) is inflated inside the blow mould (6) by means of a blow mandrel (11) by overpressure according to the blow mould cavity. The manufactured inflated hollow body (B) is subsequently removed from the mould. According to the invention, the plastic hose (T) is continually held on opposite sides of the blow mould arrangement during the entire extrusion and blow cycle. The invention also relates to a device for carrying out the inventive method.

(57) Zusammenfassung: Bei dem Verfahren zur Herstellung von Hohlkörpern (B), insbesondere von Kunststoffflaschen, wird von einem Extruderkopf (4) in einem vorgebbaren Takt ein Abschnitt eines Kunststoffschlauchs (T) in eine Kavität (7) eines Blasformwerkzeugs (6) eingebracht. Innerhalb des Blasformwerkzeugs (6) wird der Kunststoffschlauch (FT) über einen Blasdorn (11) durch Überdruck gemäß der Blasformkavität (7) aufgeblasen. Der fertig geblasene Hohlkörper (B) wird schliesslich entformt. Erfindungsgemäß wird der Kunststoffschlauch (T) während eines gesamten Extrusions- und Blaszykluses an gegenüberliegenden Seiten der Blasformwerkzeuganordnung kontinuierlich gehalten. Es ist auch eine Vorrichtung zur Durchführung des erfindungsgemäßen Verfahrens beschrieben.

WO 2004/078457 A1